



CARCAÇAS

CARCAÇAS DE PLÁSTICO PARA CARTUCHOS

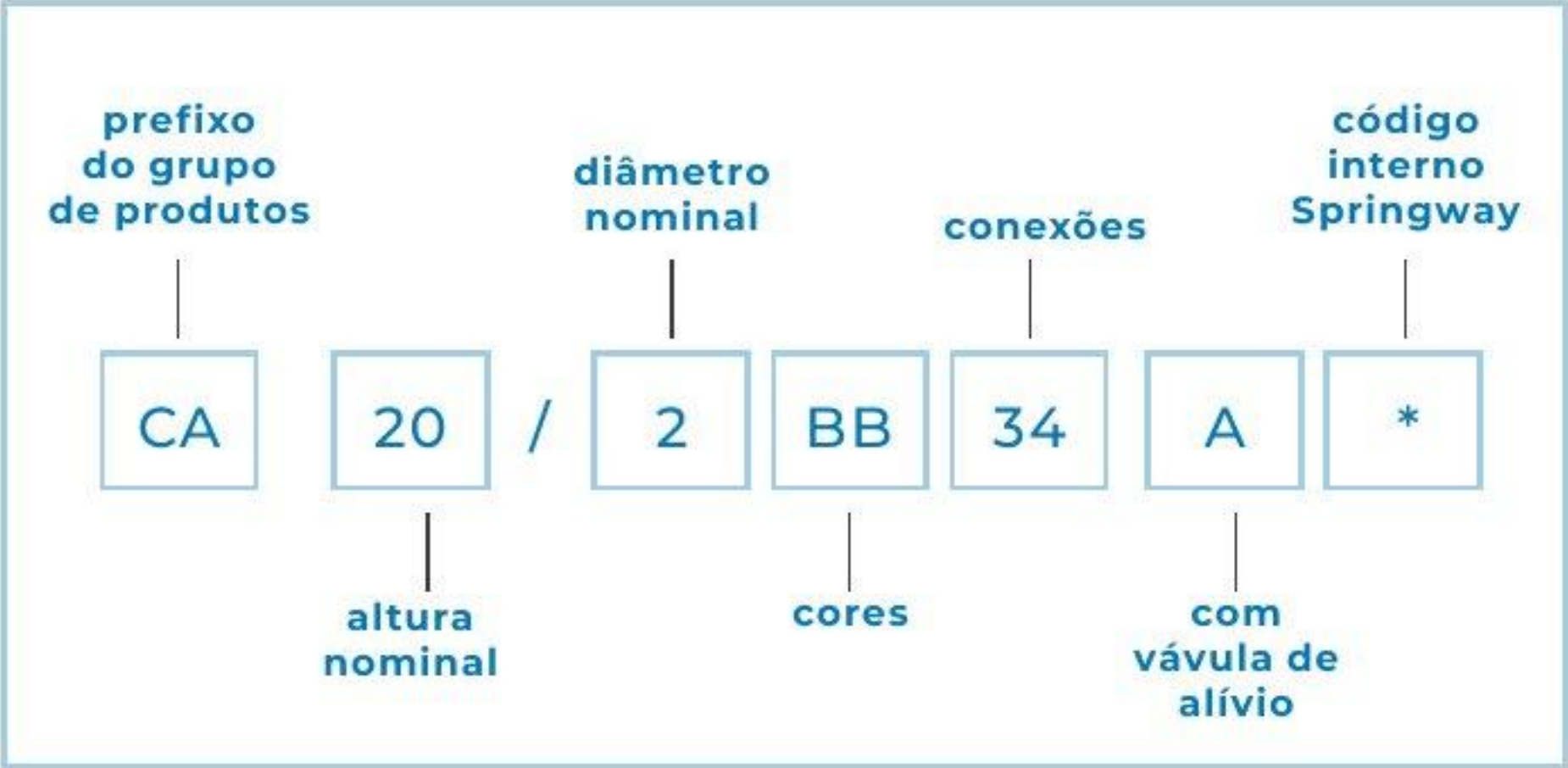
- Construção robusta. Fabricadas em polipropileno e policarbonato.
- Resistência química contra a maioria dos ácidos, álcool, amônia, óleos e outras substâncias químicas agressivas.
- Suportam temperaturas de 5 a 38°C (alguns fabricantes chegam a até 50°C).
- Suportam pressões de 5,2 a 7,0 kgf/cm² (conforme fabricante e modelo).
- Vedação com anéis "O" ring à prova de vazamentos.
- Paredes reforçadas com nervuras para aumentar a resistência.
- Modelos com ou sem válvula para alívio de pressão.
- Execuções especiais para alta temperatura, pressão e pureza (sob encomenda).
- Cores padrão: branco, preto, transparente, azul e combinações.
- Alguns modelos possuem certificação da NSF ou FDA (consultar modelos).
- As carcaças leves, sufixo BP (baixa pressão), foram projetadas para suportar pressões de até 4 Kgf/cm².



DIMENSÕES NOMINAIS	DENOMINAÇÃO BÁSICA	COR DA CABEÇA	COR DO CORPO	CONEXÃO	QUANTIDADE POR CAIXA	DIMENSÃO DA CAIXA (CM)	PESO (KG)
5"	CA5BB14	Branco	Branco	1/4"	15	48 x 36 x 20	8,2
	CA5BT14	Branco	Transparente	1/4"	15	48 x 36 x 20	8,2
	CA5BB12	Branco	Branco	1/2"	15	48 x 36 x 20	8,2
	CA5BT12	Branco	Transparente	1/2"	15	48 x 36 x 20	8,2
10" x 2-1/2"	CA10/2BB14	Branco	Branco	1/4"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2BT14	Branco	Transparente	1/4"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2BB12	Branco	Branco	1/2"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2BT12	Branco	Transparente	1/2"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2PA12A	Preto	Azul	1/2"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2BB38	Branco	Branco	3/8"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2BT38	Branco	Transparente	3/8"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2BB34	Branco	Branco	3/4"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2PA34	Preto	Azul	3/4"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/2BT34	Branco	Transparente	3/4"	12	48 x 36 x 33	11
	CA10/4PA34A	Preto	Azul	3/4"	4	41 x 41 x 36	10
	CA10/4PA1A	Preto	Azul	1"	4	41 x 41 x 36	10
10" x 4-1/2"	CA10/4PT1A	Preto	Transparente	1"	4	41 x 41 x 36	10
	CA10/4PA15A	Preto	Azul	1-1/2"	4	41 x 41 x 36	10
	CA10/4BB15A	Branco	Branco	1-1/2"	4	41 x 41 x 36	10
	CA20/2BB12	Branco	Branco	1/2"	6	43 x 30 x 61	12
	CA20/2PA12A	Preto	Azul	1/2"	6	43 x 30 x 61	12
20" x 2-1/2"	CA20/2PT12A	Preto	Transparente	1/2"	6	43 x 30 x 61	12
	CA20/2BB38A	Branco	Branco	3/8"	6	43 x 30 x 61	12
	CA20/2BB34A	Branco	Branco	3/4"	6	43 x 30 x 61	12
	CA20/2PA34A	Preto	Azul	3/4"	6	43 x 30 x 61	12
	CA20/2PT34A	Preto	Transparente	3/4"	6	43 x 30 x 61	12
	CA20/4PA34A	Preto	Azul	3/4"	4	41 x 41 x 66	16
20" x 4-1/2"	CA20/4BB1A	Branco	Branco	1"	4	41 x 41 x 66	16
	CA20/4PA1A	Preto	Azul	1"	4	41 x 41 x 66	16
	CA20/4BB15A	Branco	Branco	1-1/2"	4	41 x 41 x 66	16
	CA20/4PA15A	Preto	Azul	1-1/2"	4	41 x 41 x 66	16
	CA20/4PA15A	Preto	Azul	1-1/2"	4	41 x 41 x 66	16

Verifique a pressão da rede hidráulica, onde será instalada uma carcaça, para verificar qual o modelo adequado. As carcaças com sufixo BP, mais leves e econômicas, suportam pressão máxima de 4 Kgf/cm². Elas podem explodir ou vazar se submetidas a pressões maiores.

Códigos da denominação



Legenda

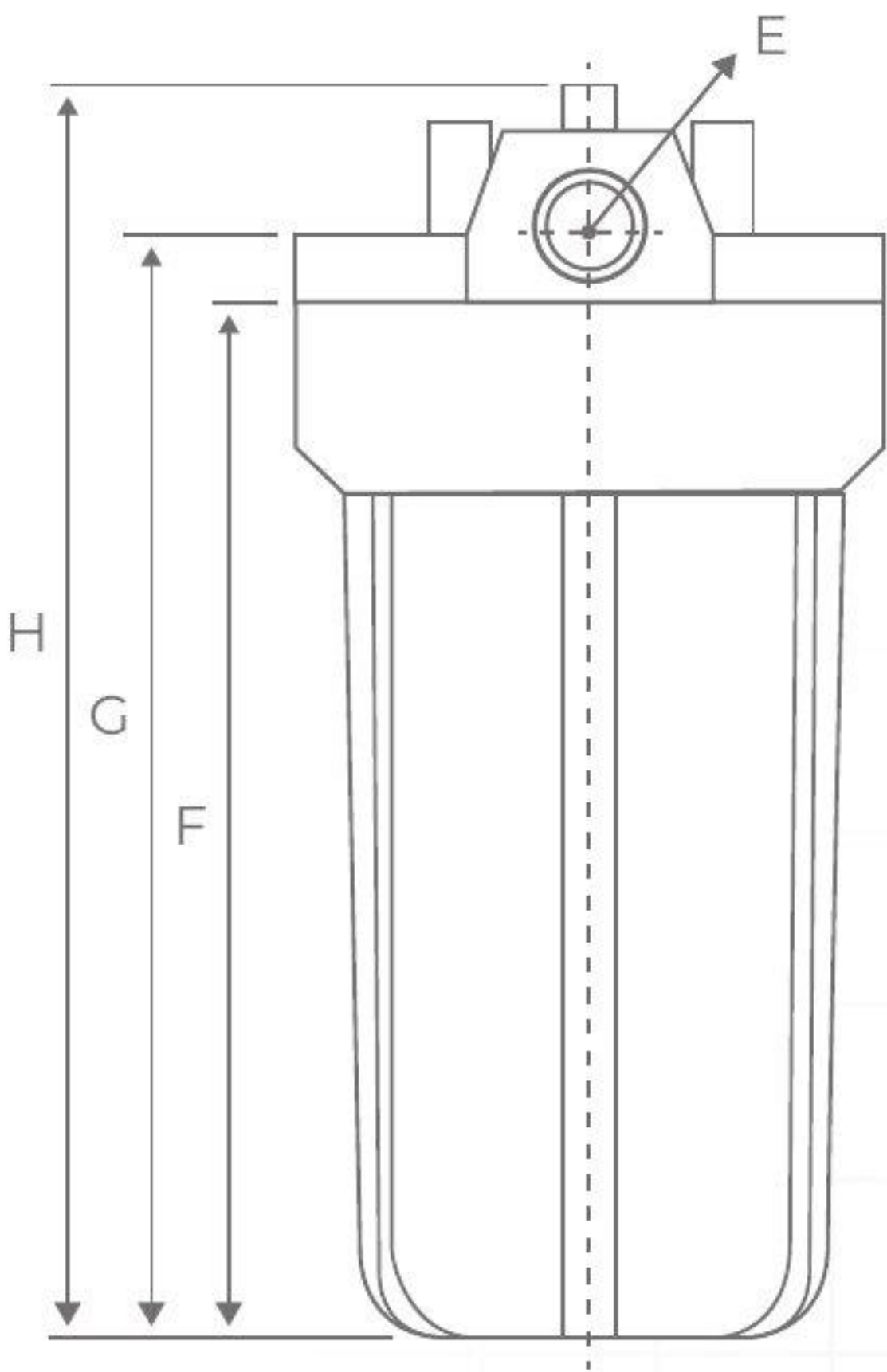
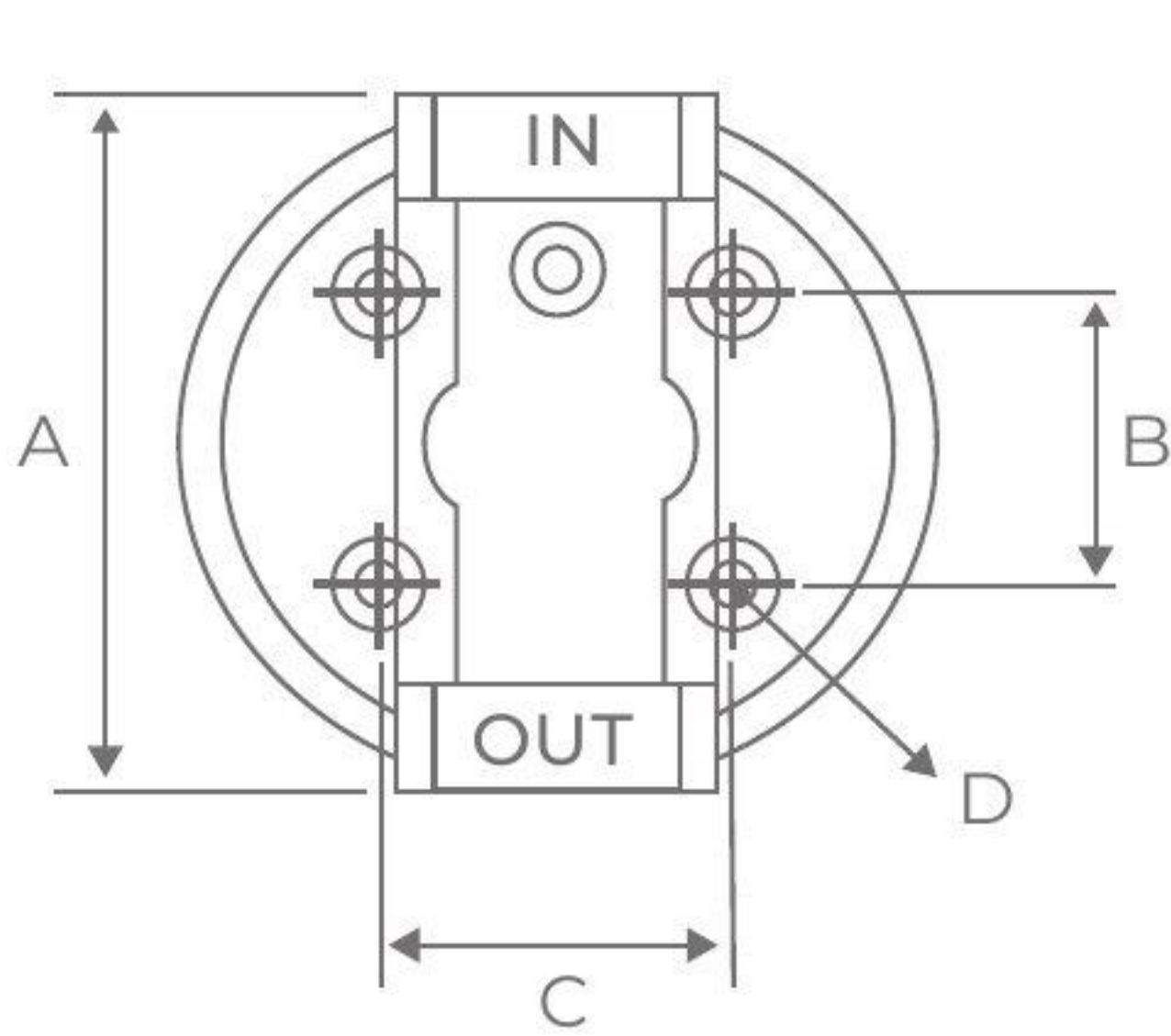
prefixo	carcaças
altura nominal	5 = 5"
	10 = 10"
	20 = 20"
diâmetro nominal	2 = 2-1/2"
	4 = 4-1/2"
cores	BB = tampa branca, corpo branco
	PA = tampa preta, corpo azul
	BT = tampa branca, corpo transparente
	PT = tampa preta, corpo transparente
conexões	14 = 1/4"
	38 = 3/8"
	12 = 1/2"

Dimensões nominais das carcaças

A maioria das carcaças existentes no mercado possui furação padrão para fixação nos suportes. Contudo, alguns fabricantes não observam essa padronização ou, ainda, reforçam o corpo das carcaças com nervuras em quantidade, disposição e espessuras diferenciadas. Por isso, quando há aquisição de uma carcaça nova, é importante verificar se as chaves de carcaça disponíveis na Springway possuem o formato adequado e se poderão ser utilizadas. Uma chave de carcaça é uma ferramenta barata, mas a sua ausência poderá impedir de fechar uma carcaça com a pressão necessária para impedir vazamentos.

SÉRIE	DIMENSÕES NOMINAIS	A	B	C	D	E	F	G	H
CA5	5"	109	40	30	4	1/4", 1/2"	145	178	190
CA10/2	10" X 2,5"	120	40	30	4	1/4", 3/8", 1/2", 3/4"	267	283	327
CA20/2	20" X 2,5"	136	56	58	4	3/8", 1/2", 3/4"	520	540	579
CA10/4	10" X 4,5"	185	77	77	7	3/4", 1", 1-1/2"	288	294	356
CA20/4	20" X 4,5"	185	77	77	7	3/4", 1", 1-1/2"	540	550	610

As dimensões A, B, C, D, F, G e H acima são **nominais**, em mm, e podem variar conforme o fabricante.



ANÉIS “O” RINGS PARA CARÇAÇAS

São anéis de borracha Buna – N utilizados para a vedação das carcaças. A substituição pode ser necessária se eles forem mal posicionados enquanto a cabeça de uma carcaça em manutenção estiver sendo rosqueada para fechá-la, provocando sua ruptura ou esmagamento. Isso faria com que deixassem de vedar adequadamente, dando lugar a vazamentos. A substituição também pode ser necessária se for observado que a borracha está envelhecida, com micro trincas, portanto frágil e quebradiça. Em caso de aperto do anel, é conveniente passar uma camada de lubrificante neutro em sua superfície para facilitar o deslizamento e evitar engripamentos.



DENOMINAÇÃO	UTILIZADO NAS CARÇAÇAS DA SÉRIE	FABRICANTE DA CARCAÇA	DIÂMETRO NOMINAL (MM)	DIÂMETRO DA SECÇÃO (MM)
OR-242K	CA20/2K	Kemflo	110	3,5
OR-259K	CA5K e CA10/2K	Kemflo	90	4,3
OR-358K	CA10/4K e CA20/4K	Kemflo	150	5
OR5-10/2Y	CA5Y e CA10/2Y	Hydronix	90	3,5

ATENÇÃO: LEIA ESTAS INSTRUÇÕES ANTES DE TROCAR OU INSTALAR UMA CARCAÇA PARA EVITAR RISCOS OU ACIDENTES.

As carcaças devem ser protegidas contra temperaturas fora da faixa de utilização indicada. Destacamos que os limites de temperatura aplicáveis para carcaças transparentes são inferiores aos das opacas. Não devem ser expostas à luz do sol por períodos longos, pois os raios UV podem torná-las quebradiças. Antes de qualquer instalação, deve-se verificar a pressão da tubulação hidráulica para evitar que exceda os limites determinados pelo fabricante, se podem ocorrer golpes de aríete e, também, se a temperatura máxima da água é de até 50°C (ou 125°F).

Os instaladores devem se certificar que as dimensões dos cartuchos são adequadas para as carcaças instaladas. Se forem compridos demais, isso pode causar tensões e a ruptura dos cartuchos ou das carcaças. Por outro lado, se forem curtos demais, permitirão a passagem da água sem tratamento. É recomendado instalar sensores de vazamento em instalações sujeitas a pressões altas, próximas dos limites, ou sujeitas a golpes de aríete que podem trincar ou fazer explodir as carcaças dando origem a inundações. Destacamos que todo sistema de filtração possui partes que oferecem um tempo de vida

limitado. Esses componentes devem ser monitorados regularmente para verificar se devem ou não ser substituídos. Para evitar reparos custosos ou possíveis vazamentos de água, é recomendável trocar as carcaças a cada 4-5 anos em condições normais de pressão e temperatura.

Caso constatado defeito de fabricação dentro do período de 3 meses contados a partir da emissão da nossa nota fiscal, faremos o reparo ou troca do equipamento. Não sendo possível realizar nenhuma das opções anteriores, o dinheiro será devolvido em forma de crédito para aquisição de mercadorias.

A Springway Ltda. também não se responsabilizará perante o comprador ou outra instituição por danos pessoais, danos da propriedade ou qualquer dano direto, indireto, especial, incidental, consequencial ou outros danos de qualquer natureza, sem limitação de custo de procura de produtos substitutos, perdas de lucros, produtos, produção ou interrupção de negócios.

CARCAÇAS DE PLÁSTICO E INOX PARA MEMBRANA

Carcaças de plástico

São carcaças fabricadas em polipropileno. Algumas das membranas listadas para instalação nestas carcaças podem possuir certificação NSF, norma 58, FDA ou WQA. Se forem necessárias membranas com certificação recomendamos mencionar esse requisito na consulta comercial. As rosca são do padrão NPT. A vazão varia bastante em função da pressão da água a ser tratada. A pressão máxima de trabalho é de 7 kgf/cm² e a temperatura de 50°C. Lembramos que as membranas não devem trabalhar com água em temperatura superior a 45°C.



DENOMINAÇÃO	CONEXÃO ENTRADA	CONEXÃO REJEITO	COMPRIMENTO	DIÂMETRO EXTERNO	QUANTIDADE POR CAIXA	MEMBRANA
CAMOR18-FLL	1/8"	1/8"	330	63	24	MOR50, 70, 75, 80, 90, 100, 130, 150 e 200ULP
CAMOR2/300	1/4"	1/8"	330	90	16	MOR200 e 300
CAMOR400	1/4"	1/8"	360	80	16	MOR400
CAMOR2/3/400	3/8"	3/8"	330	90	12	MOR200K, 300K, 400K e 500K
CAMOR300ULP	1/4"	1/8"	280	83	16	MOR300ULPE
CAMOR600ULP	1/4"	1/4"	370	90	12	MOR600ULPE
CAMOR1000ULP	Espiga 3/8"	Espiga 3/8"	370	100	12	MOR1000ULPE

Medidas nominais em mm.

Carcaças de aço inox

São fabricadas em aço inox 304 ou, sob encomenda, em aço inox 316. As conexões estão localizadas nas tampas ou nas laterais dos vasos (saída lateral sob encomenda).



DENOMINAÇÃO	CONEXÃO ENTRADA	CONEXÃO REJEITO	COMPRIMENTO*	DIÂMETRO EXTERNO*	MEMBRANA
VSH2521	3/8"	1/4"	21"	2-1/2"	MOR-BW2521
VSH2540	3/8"	3/8"	40"	2-1/2"	MOR-BW2540
VSH4021	1/2"	1/2"	21"	4"	MOR-BW4021
VSH4040-34	3/4"	1/2"	40"	4"	MOR-BW4040
VSH4061	3/4"	1/2"	61"	4"	MOR-BW4061
VSH4080	3/4"	1/2"	80"	4"	MOR-BW4080

*Dimensões aproximadas em polegadas. As informações acima podem variar conforme o fabricante.